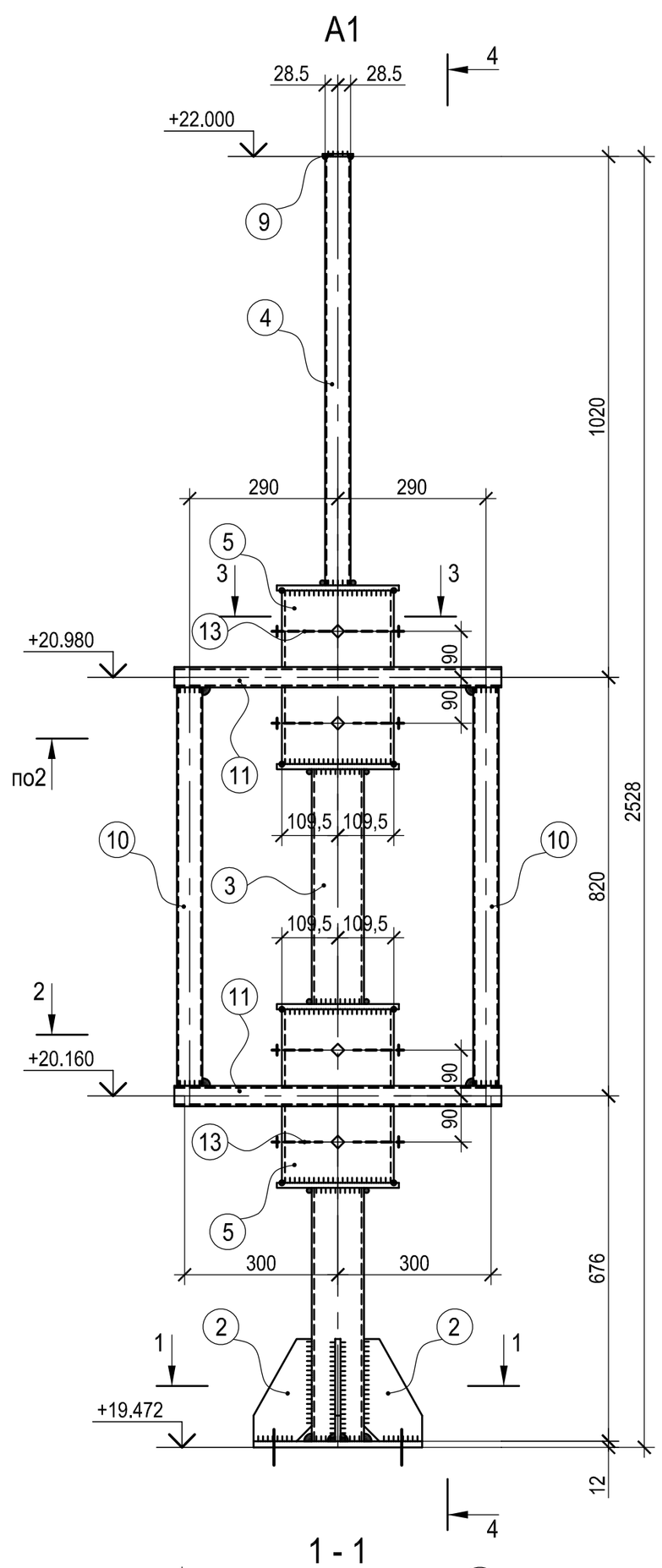

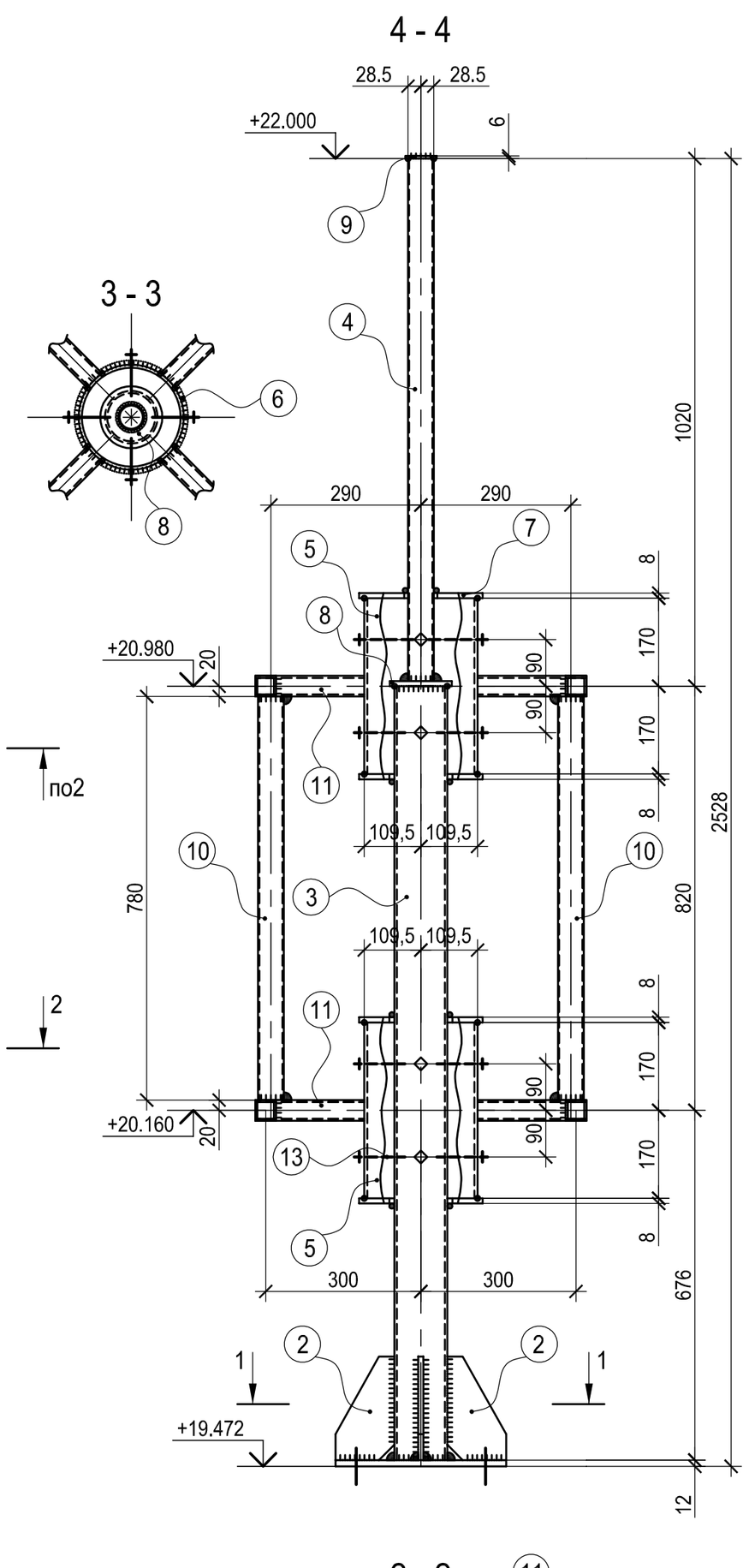

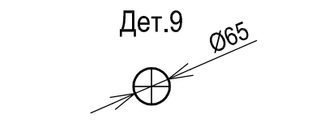

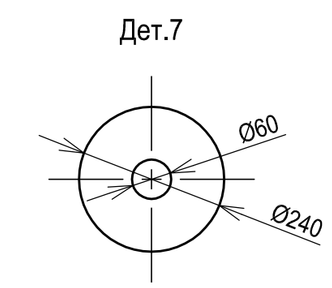

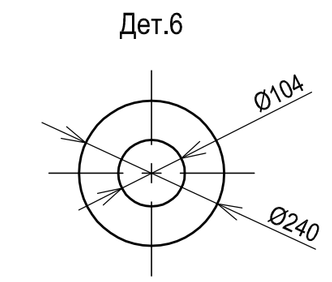

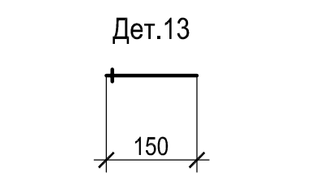

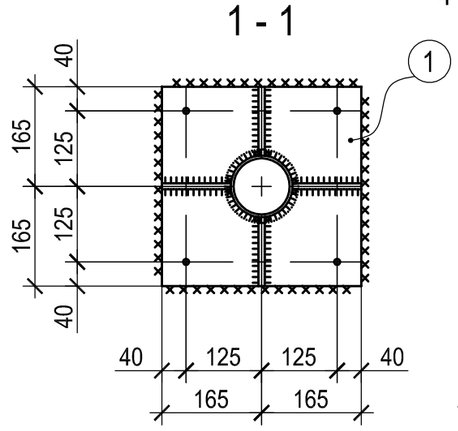

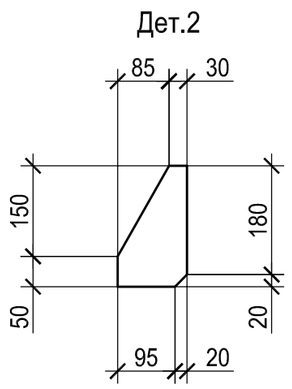

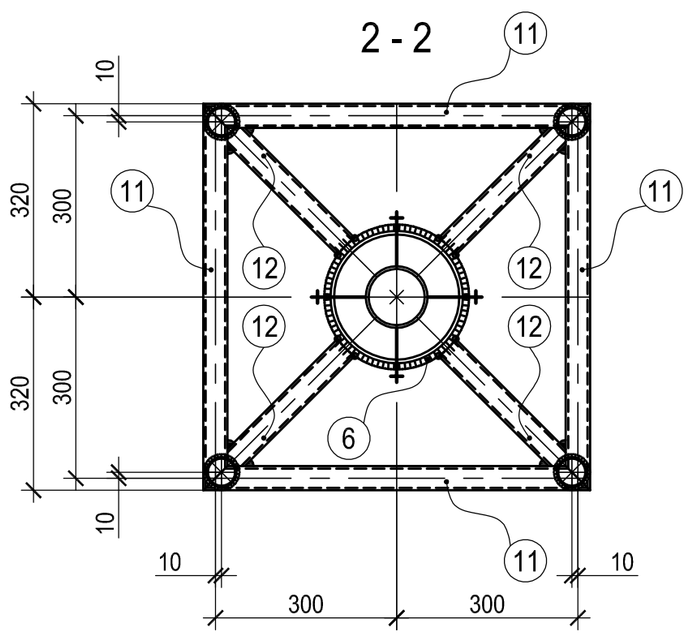

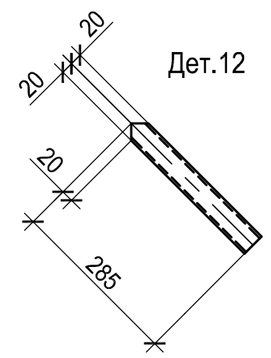

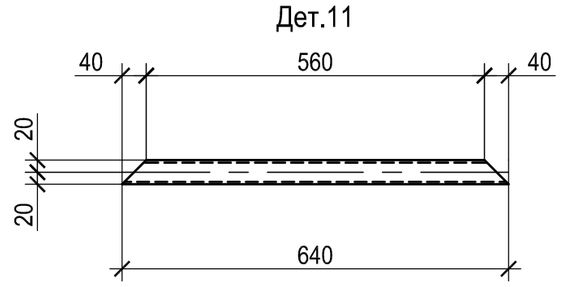

Спецификация

Марка эл-та	N дет али	Кол-во т.	Кол-во н.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг 1 дет.	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
А1	1	1		- 12х330	330	10.26	10.26	121.3	С245	
	2	4		- 10х115	200	1.81	7.22			
	3	1		Ø102х4.5	1496	16.19	16.19			ГОСТ8732-78
	4	1		Ø57х3.5	1012	4.68	4.68			ГОСТ10705-80
	5	2		Ø219х6	340	10.72	21.43			ГОСТ8732-78
	6	3		- 8хØ240	240	2.84	8.52			
	7	1		- 8хØ240	240	2.84	2.84			
	8	1		- 8хØ120	120	0.71	0.71			
	9	1		- 6хØ65	65	0.16	0.16			
	10	4		Ø57х3.5	780	3.60	14.41			ГОСТ10705-80
	11	8		Гн□40х4	640	2.75	22.02			
	12	8		Гн□40х4	285	1.23	9.80			
	13	8		●16	150	0.24	1.90			ГОСТ2590-88
					1% на сварные швы		1.20			

Ведомость отправочных элементов

Марка	Кол-во	Масса, кг марки	Масса, кг всех
А1	4	121,3	485.2
Всего на листе:			485.2

1. Общие данные см л.1.
2. Катеты сварных швов kf=6мм, кроме оговоренных, но не более 1,2t, где t - наименьшая из толщин свариваемых элементов.
3. Все отв. Ø19, кроме оговоренных.

Изм.	Колуч	Лист	Nдок	Подпись	Дата	Здание банка на углу ул. Радищева и ул. Зарубина в Волжском районе г. Саратова			
						Здание банка.	Стадия	Лист	Листов
							РП	7	
Гл.констр.						Марка "А1".			
Проверил									
Разработал									

Формат А2

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.